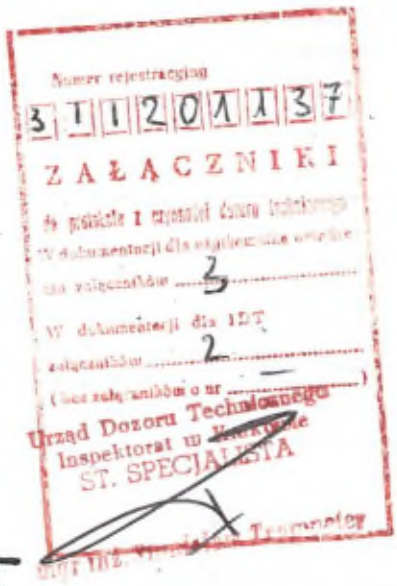
KOMBINAT DŹWIGÓW OSOBOWYCH

W A R S Z A W A

Inspektorat Dozoru Technicznego
w Krakowie
Zarejestrowano pod
numerem: 31.12.01137
Dnia ..... 19 ..... r.

(pieczęć i podpis inspektora)



PASZPORT

DZWIGÓW ELEKTRYCZNYCH

o symbolach SWW 0852-21; 0852-22 ; 0852-23 wg PN-78/M-15000

Dokument dopuszczony do stosowania w dostawach krajowych

Uzgodniono z UDT - Inspektorat Dozoru Technicznego w Warszawie dnia 17.Września.1985 pismo znak KI/2218/85.....

Adres Wytwórcy: 02-676 Warszawa, ul.Postępu 12

Telefon: Centrala 431281-5 , Dyrektor 432262

Telex : nr 814781 zud pl.

J21-01

Nr arch: 24369

Nazwa dostawcy i jego adres	Kombinat Dźwigów Osobowych Zakład Dźwigów Osobowych ul. Postępu 12 , 02-676 Warszawa

PASZPORT DŹWIGU ELEKTRYCZNEGO wg PN-82/M-45026

Wykaz dokumentów dostarczonych z paszportem

Nazwa dokumentu	Oznaczenie dokumentu	Ilość arkuszy	Ilość egz.
Schemat instalacji zasilającej	Y75-014	1	1
Komplet dokumentacji elektrycznej według strony "0" schematu ideowego	E1003-014		1
Rysunek zamka bezpieczeństwa z instrukcją ryglowania	Y14-142	1	1
Instrukcja montażu i eksploatacji /DTR/			x
Projekt montażowy dźwigu z podaniem podstawowych wymiarów oraz usytuowaniem napędu dźwigów i aparatury elektrycznej.			1

x - dostarczana na życzenie jednostki montującej

1. Dane ogólne

Zakład Wytwórczy		Kombinat Dźwigów Osobowych Zakład Dźwigów Osobowych	
Użytkownik dźwigu adres		SPÓŁDZIELNIA MIESZKANIOWA „DOM DLA MŁODYCH" KRAKÓW UL HALICKA 9	
Rodzaj dźwigu		MEBLOWY	Typ MDA
Numer fabryczny	Nr.zlecenia wytwórcy	Nr fabr. 922257	Nr zlecenia 55846
Rok produkcji		1970	
Napęd		reduktorowy	
Dopuszczalna temperatura w maszynowni i szybie		+5 ÷ +35°C	
Charakterystyka otoczenia w którym może pracować dźwig		suche; warunki normalne	

2. Podstawowe dane techniczne i charakterystyka

2.1. Dane ogólne

Udźwig nominalny /kg/	500
Liczba pasażerów	6
Prędkość nominalna /m.s^{-1}/	1
System sterowania	ZBIORCZE W DÓŁ
Numer schematu ideowego	E 1003-014
Wysokość podnoszenia /m/	15
Liczba przystanków	6
Liczba drzwi przystankowych	6

321-012

Rodzaj wciągarki	reduktorowa ciorna
Średnice kół: ciernego /mm/	580
linowego	530
Rozstaw osi	330
Rodzaj rowka linowego: - koła ciernego	PÓŁOKRĄGŁE PODCIĘTE
- koła linowego	PÓŁOKRĄGŁE
Rodzaj prowadnic: - kabiny Wymiary /mm/	T 16x75x90
- przeciwwagi	T 9x50x50
- max.rozstaw wspomnienia prowadnic kabin.	2800
Rodzaj prowadników i średnice rolek : - kabiny	ŚLIZGOWE
- przeciwwagi	ŚLIZGOWE
Głębokość podszybia /min/ /mm/	1750
Wysokość nadszybia /min/ /mm/	3600

Rodzaj obwodu	Rodzaj prądu	Napięcie /V/ Dopuszczalna odchyłka/± %/	Częstotliwość /Hz/
Obwód siłowy	przemienny	przy normalnej pracy 3x380	50
		podczas rozruchu silnika +10 3x380 -6	50
Obwód sterowy	stały	48	—
	przem.		50
Obwód oświetleniowy dla: - kabiny	przemienny	220	50
- szybu	przemienny	220	
- maszynowni	przemienny	220	
Obwód sygnalizacji - alarmowej	STAŁY	6	
- położenia kabiny			
- przyjęcia rejestracji	STAŁY	24	
- dojazdu kabiny			
Styczniki manipulacyjno- - dźwigu, typ 02100	przemienny	380	50
- silnika, typ 634/500V	przemienny	380	50
Stycznik liniowy, typ-	przemienny	380	50
1 zakres wyzwalaczy termicznych		16–25A	

x- wypełniać wg zamontowanych aparatów; zakres wyzwalaczy termicznych powinien obejmować prąd znamionowy silnika dla szybkiego biegu

J14-012

2.2. Silnik elektryczny /napędowy/

Rodzaj silnika	asynchroniczny, zwarty		2- biegowy
Typ, nr fabryczny, rok produkcji	SDCh	757867	1991
Napięcie znamionowe /V/		Δ = 380	
Prąd znamionowy /A/		21/20	
Częstotliwość znamionowa /Hz/		50	
Moc /kW/		8/2	
Dopuszczalny przyrost temperatury nagrzania uzwojeń silnika /°C/ /klasa izolacji/	SDCh 90 x		SCh 120 x
	B		F
Liczba obrotów /obr/min/ /Prędkość obrotowa synchroniczna/			1000
Względny czas pracy /%/	P40		P50
Dopuszczalna liczba włączeń na godzinę	120		180
Wykonanie z podaniem stopnia ochrony	normalne		
	JP11		JP21
Masa /kg/			266

x - skreślić nieaktualną kolumnę

2.3. Hamulce

Typ /system/		szt. 1	dwuszczękowy
Napęd	sprężynowy; ilość sprężyn		2
Średnica tarczy hamulcowej /mm/			230
Zwalniak	elektromagnetyczny	Typ	EL3-4
	Prąd stały	Siła /kN/	0,6
		Skok elementu /mm/	6

J21-011

2.4. Rodukter

Typ	R-4
Numer fabryczny	40396
Rok produkcji	1990
Przełożenie w ilości zębów	60:2
Rozstaw pomiędzy osiami elementów przekładni /ślimak - ślimacznica/ /mm/	192,5
Masa /kg/	350

2.5. Drzwi przystankowe

Konstrukcja /rodzaj/	JEDNOSKRZYDŁOWE WYCHYLNE
Wymiary otworu drzwiowego /szerokość x wysokość/ /mm/	750 x 2000
Napęd przy otwieraniu	RĘCZNY
Napęd przy zamykaniu	AUTOMATYCZNY SPRĘŻYNOWY
Typ zamka bezpieczeństwa	K 3607
Sposób odryglowywania zamka bezpieczeństwa drzwi przystankowych po zatrzymaniu kabiny na poziomie podestu przystankowego	KRZYNKA MECHANICZNA
Sposób otwierania drzwi przystankowych po zatrzymaniu kabiny poza strefą odryglowywania	awaryjny z zewnątrz

321-012

2.6. Kabina i przeciwwaga

Wymiary wewnętrzne kabiny /mm/ - szerokość x głębokość x wysokość	1200 x 2200 x 2200
Numer fabryczny ramy kabinowej	
Rok produkcji	1990
Zawieszenie kabiny	BEZPOŚREDNIE
Konstrukcja podłogi	NIERUCHOMA
Konstrukcja drzwi /rodzaj/	BEZ DRZWI
Napęd drzwi	BRAK NAPĘDU
Masa kompletnej kabiny /kabina, rama kabinowa oraz osprzęt/ ./kg/	710
Rodzaj przeciwwagi - klockowa	PRĘTOWA
Numer fabryczny zawieszenia przeciwwagi /górna belka/	
Rok produkcji	1990
Masa kompletnej przeciwwagi /kg/	960
Wymiar i liczba klocków /mm/ i /szt/	700 x 700 x 75
	26

2.7. Liny stalowe

	Nośne	Napędowa ogranicznika prędkości	Wyrównawcze
- konstrukcja liny	S 6x19+Ao	S 6x19+Ao	
- numer normy	PN-70/M 80222	PN-70/M 80222	
Średnica /mm/	12	8	
Liczba lin /pasm/	4	2	
Długość liny wraz z odcinkami do zamocowania /m/	84	43	

771-012

Wytrzymałość drutu na rozciąganie /MPa/ /wg atestu/	1570	1770	
Rzeczywista siła zrywająca linę w całości /kN/ wg atestu lub nominalna obliczeniowa siła zrywająca linę /kN/ wg normy	84,3	42,3	
	93,44	48,12	
Współczynnik bezpieczeństwa	>11	≥ 8	
Rodzaj powłoki drutu			

UWAGA: wartość rzeczywistej siły zrywającej linę w całości nie powinna być mniejsza niż 85% nominalnej obliczeniowej siły zrywającej linę.

2.8. Łańcuchy stalowe - nie zastosowano

2.9. Urządzenia zabezpieczające

2.9.1. Mechaniczne

		Kabiny	Przeciwwagi
Chwytacze	Rodzaj	POŚLIZGOWEGO HAMOWANIA	
	Typ	KULOWE	
	Oznaczenie fabryczne	K2277	
	Numer fabryczny	Jak dla ramy kabinowej	
	Rok produkcji		
	Zadziałanie - przy zwisie lub zerwaniu liny		
	- przy zwiększonej prędkości nominalnej	tak	

Z/81-012

Ogranicznik prędkości	Rodzaj	odśrodkowy	
	Oznaczenie fabryczne	MRp	
	Graniczna prędkość uruchamiania chwytaczy /m.s-1/	1,38	
	Masa obciążki liny ogranicznika prędkości /kg/	48	
	Numer fabryczny	62276	
	Rok produkcji	1990	
Zderzaki	Rodzaj	SPRĘŻYNOWE	
	Oznaczenie fabryczne i wykonanie x	K2604	K2604
	Liczba pod kabiną	2	-
	pod przeciwwagą	-	2
	Długość skoku x /mm/	152	152
	Numer fabryczny xx	-	-
	Rok produkcji xx	-	-

x - dotyczy tylko zderzaków sprężynowych i hydraulicznych
xx - dotyczy tylko zderzaków hydraulicznych

2.3.2. Łączniki bezpieczeństwa

Kontroli zamknięcia drzwi kabiny Typ	NIE MA
Kontroli zamknięcia drzwi przystankowych Typ K3403	TEST
Kontroli zamknięcia drzwi szybowych Typ	NIE MA
Kontroli ryglowania drzwi przystankowych Typ K3607	TEST

111-018

Ruchomej podłogi kabiny : - Łącznikowania łącznika drzwi kabiny,typ	NIE MA
Ogranicznika prędkości,typ MR1	JEST
Chwytaczy: kabiny, typ . . . . . K 3461	JEST
przeciwwagi,typ	NIE MA
Naciągu cięgien nośnych,typ . . . . K 3450	JEST
Naciągu cięgna napędowego ogranicznika prędkości typ . . . . . K 3450	JEST
Naciągu cięgien wyrównawczych, typ	NIE MA
Zderzaka hydraulicznego,typ	NIE MA
Progu ruchomego, typ . . . . . K 3707 . . .	JEST
Stop" w kabinie , typ . . . . . K 3407	JEST
na kabinie, typ . . . . . K 3711	JEST
w szybie , typ . . . . . K 3709	JEST

2.9.3. Łączniki krańcowe

Typ	Przerywa obwód
. . . . .	- . . . . .
. . . . . K 3450	- sterowy
. . . . . DY29	- stycznika liniowego
Sposób uruchamiania : krzywki stało	

2.9.4. Łącznik końcowy, typ . . . . K 3716 . . .	JEST

321-012

Obwód przerywany : sterowy
sposób uruchamiania : krzywka stała

3. Poświadczenie /świadectwo odbioru/

Dźwig numer fabryczny . . . . . 422257 . . . . . wyprodukowany został zgodnie z dokumentacją techniczną, normami oraz Przepisami Dozoru Technicznego.

1. Wszystkie elementy nośne do dźwigu zostały wykonane z materiałów atestowanych.
2. Zakład posiada uprawnienia do wykonywania elementów nośnych przy zastosowaniu spawania, wydane przez UDT - Inspektorat Dozoru Technicznego w Warszawie;
   Decyzja z dnia 30 maja 1985 r. znak TW-581-27-18/1321/85

Pieczęć Zakładu Wytwórczego

000925407
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI I MmontażU
Urządzeń Dźwigowych
31-444 Kraków, ul. Śliczna 34a
Telef. 11-20-20

. . . . . Kierownik Kontroli Jakości

DYREKTOR
inż. Aleksander Cichy
. . . . . Dyrektor

. . . . 1992-04-28 . . .
Data

Wzory Protokółów wystawionych przez jednostkę montującą dźwig :

1. Protokół z odbioru części budowlanej dźwigu str.01 i 02
2. Protokół zbadania rezystancji izolacji obwodów elektrycznych oraz skuteczności działania elektrycznych urządzeń ochronnych dla dźwigów str 03, 04 i 05
3. Protokół z odbioru dźwigu po wykonaniu montażu str 06 i 07.

711-012